

TZEW-100 RECUBRIMIENTO EPÓXICO 100% SÓLIDOS

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico 100% sólidos, totalmente libre de solventes, para proteger el acero y concreto de los elementos corrosivos. Tiene una buena resistencia química.

USOS Y APLICACIONES

Pisos Industriales. El producto tiene un excelente anclaje al concreto y superficies porosas, y brinda una excelente protección al concreto, para condiciones de trabajo en donde se pueden presentar derrames de líquidos que dañan los pisos. Se utiliza en almacenes, áreas de procesos industriales, laboratorios y clínicas de salud

Cisternas de agua. Para almacenar agua potable o cisternas de agua de procesos industriales, tanques acero al carbón para tratamiento de agua, agua de recolección de lluvia, para reciclado, etc. El recubrimiento es el recomendado por su gran resistencia y porque puede ser utilizado en lugares cerrados. El recubrimiento 100% catalizado es totalmente seguro porque no tiene ningún desprendimiento aun en inmersión permanente.

PROPIEDADES

- Acabado brillante tipo azulejo.
- Autonivelante.
- 100% impermeable, puede estar en inmersión continua.
- 100% Sólidos, libre de solventes
- Resistente a derrames ocasionales de sustancias químicas.
- Excelente anclaje a concreto, superficies porosas y metal.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para una superficie de concreto: Limpiar perfectamente, el área de trabajo, eliminando manchas de aceite, grasas, partículas sueltas y polvo. Poner especial atención en juntas y fisuras del concreto y reparar con **TQ Epoxi-pasta** o bien con el **TQ Epoxi-mortero** dependiendo de la profundidad de la fisura. Para la limpieza de la superficie utilizar una dilución de 3:1 de **TQ Tecnoacid** con agua limpia. Aplicar uniformemente en toda la superficie para abrir el poro del concreto y lavar con agua limpia.

Para una superficie de acero: Limpiar la superficie de polvo y lijar y eliminar completamente cualquier residuo de óxido. Limpiar con un poco de thinner el acero para evitar que se oxide rápidamente y dar tiempo de aplicar el recubrimiento

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

El recubrimiento consta de dos partes: **Parte A que es la resina y la Parte B el catalizador**, la relación de mezcla es de 2:1 en volumen y es importante que para medir las cantidades en volumen se utilicen recipientes individuales uno para cada parte y no usar el mismo, ya que al mezclar los componentes inicia la reacción.

Utilizar un recipiente amplio para la mezcla de la resina y catalizador. Mezclar uniformemente hasta que el color sea uniforme. **Muy importante no preparar más material que no pueda aplicar en 30 minutos**, debido a que la reacción es exotérmica, se hace muy difícil su aplicación y se puede desperdiciar el producto. Aplicar con rodillo o brocha para epóxicos.

TZEW-100 RECUBRIMIENTO EPÓXICO

PROPIEDADES TÉCNICAS

PARAMETRO	PARTE A	PARTE B	MÉTODO ASTM
CONSISTENCIA	LÍQUIDA	LÍQUIDA	
COLOR	AZUL/BCO	Blanco lechoso	
TOXICIDAD DE MEZCLA	NO	NO	
INFLAMABILIDAD	NO	NO	
DENSIDAD [gr/cm ³]	1.2 – 1.25	1.3 – 1.35	D-70
VISCOSIDAD MEZCLA [cps]	3,500	4,000	D-2393
SÓLIDOS MEZCLA	100 %		D-2369
SECADO AL TACTO [Hr]	2 a 3		D-1640
SECADO TOTAL [Hr]	72		D-1640
RENDIMIENTO [Lt/m ²]	3 - 4		
VIDA UTIL DE MEZCLA	30 min máximo		
ESTABILIDAD EN ENVASE CERRADO	6 meses	6 meses	

RECOMENDACIONES

- No aplicar el material en temperaturas ambientes menores a 5° ni mayores a 45° debido a que se puede retrasar o acelerar la reacción del producto y afectar su desempeño.
- No diluir o adicionar algún solvente al producto, a ninguna de sus partes de forma individual o en mezcla.
- Siempre utilizar recipientes amplios para homogeneizar y aplicar el producto con la finalidad de tener el tiempo abierto de aplicación en 30 minutos.
- No diluir el material
- Almacenar el producto en un lugar fresco y seco
- Si no utiliza el juego completo, cerrar perfectamente el envase original, para la siguiente aplicación.

Los datos e información presentada son obtenidos a nivel laboratorio, por lo que se deberán hacer pruebas directamente en el lugar de aplicación para determinar los rendimientos reales, debido a que las condiciones y porosidad de las superficies varían.

VII PRESENTACIÓN

Juego 3 Lt

Juego 12 Lt

